

Les sachets offrent de nombreux avantages pour les fabricants de boissons



Conception flexible

Les sachets peuvent être formés en fonction des besoins spécifiques des fabricants.



Protection du produit

L'amélioration du matériel permet d'augmenter la fraîcheur, de prolonger la durée de conservation des produits et de réduire le gaspillage alimentaire.



Zone de travail verticale

La grande structure plate sert de zone d'affichage sur les étagères et les bouchons.



Avantages financiers

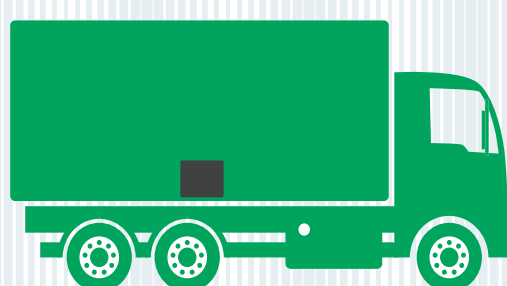
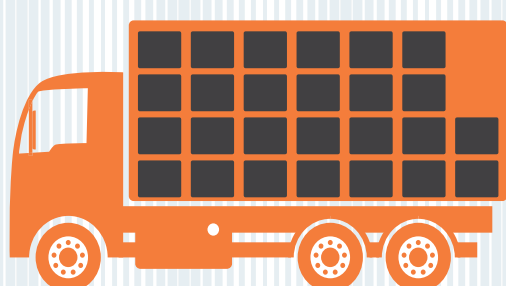
Les sachets vides sont plus légers et moins encombrants à transporter.

118 Mrd \$

Le marché mondial des emballages de boissons devrait atteindre 118 milliards de dollars d'ici à 2017*

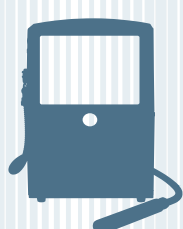
*www.globalprocessingmag.com, 28 avril 2015

26:1



Rapport du nombre de chargements nécessaires au transport de récipients en verre vides / sachets.

Choisissez l'équipement d'impression et de marquage adéquat pour apposer les bons codes



Impression à jet d'encre continu et sur axe de translation

Solution de codage polyvalente, le jet d'encre continu utilise des liquides pour l'impression sans contact de cinq lignes de texte maximum, ainsi que des codes-barres 2D et linéaires. Possibilité d'imprimer sur des emballages fixes via des axes de translation.

Impression à transfert thermique

Une tête d'impression numériquement contrôlée fait fondre l'encre d'un ruban directement sur des films souples pour garantir une impression haute résolution en temps réel.

Système d'impression-pose d'étiquettes

Impression et application d'étiquettes sur des cartons de différentes tailles à des fins de traçabilité tout au long de la ligne d'approvisionnement.

Marquage grands caractères

Impression à base d'encre et sans contact de codes alphanumériques, de logos et de codes-barres sur des cartons.

Découvrez nos solutions de codage sur les sachets de boissons

Visitez le site www.videojet.com/beverage
0810 442 800 (prix d'un appel local)
marquage@videojet.fr

VIDEOJET